

NOXMAT
industrial heating technology

技术手册

HGBE系列



可靠的工作

HGBE系列

冷风高速燃气烧嘴，用于工业炉直接加热和间接加热，
输出功率范围：9 - 160kW



产品特点及优势

- 低成本高速燃气烧嘴
- 输出功率范围：9 - 160 kW
- 最高应用温度高达1300℃
- 适用于冷风和热风运行（助燃空气最高预热到400℃）
- 单段燃烧，低污染物排放
- 火焰出口速度高，温度均匀性好
- 模块化设计，易于维护
- 不同平面的空气、燃气接口，方向可90°角互换
- 直接进行火焰监测，最大限度确保运行各阶段的安全性
- 单独的强冷空气接口，可满足快速降温需求
- 基础维护简单经济
- 可选择基本配置或完整配置

技术规格

烧嘴型号 HGBE		15	25	50	100	200
额定热能功率 [1]	kW	15	25	50	100	160
额定热能功率 [1]	BTU/h	~51000	~85000	~171000	~341000	~546000
最小热能功率 [1]	kW	9	13	25	50	80
最小热能功率 [1]	BTU/h	~31000	~44000	~85000	~171000	~273000
标准燃气接口压力 [2]	mbar	50	50	50	50	50
标准助燃空气接口压力 [2]	mbar	60	60	60	60	80
烧嘴管最高耐温	°C	1300	1300	1300	1300	1300
烧嘴管标准直径	mm	59	71	94	121	171
燃气接口公称直径	DN	15	15	15	15	20
助燃空气接口公称直径	DN	20	25	40	40	50
强冷空气接口公称直径	DN	20	40	40	40	50
燃气 [3]		天然气, 液化天然气, 液化石油气				

诺玛特保留技术修改的权利 [1] 可根据需求提供其它功率

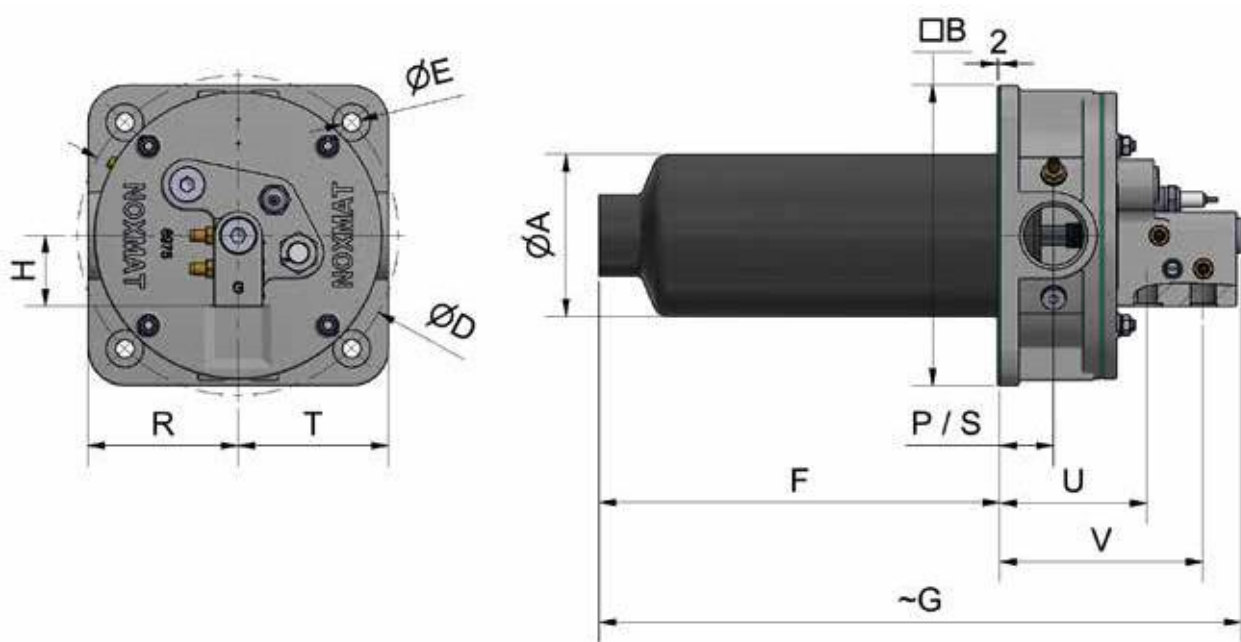
[2] 压力波动应 $\leq \pm 5\%$, 烧嘴成组运行时同样适用

[3] 使用其它燃气请与诺玛特提前沟通



HGBE系列

主要尺寸 / 基础烧嘴



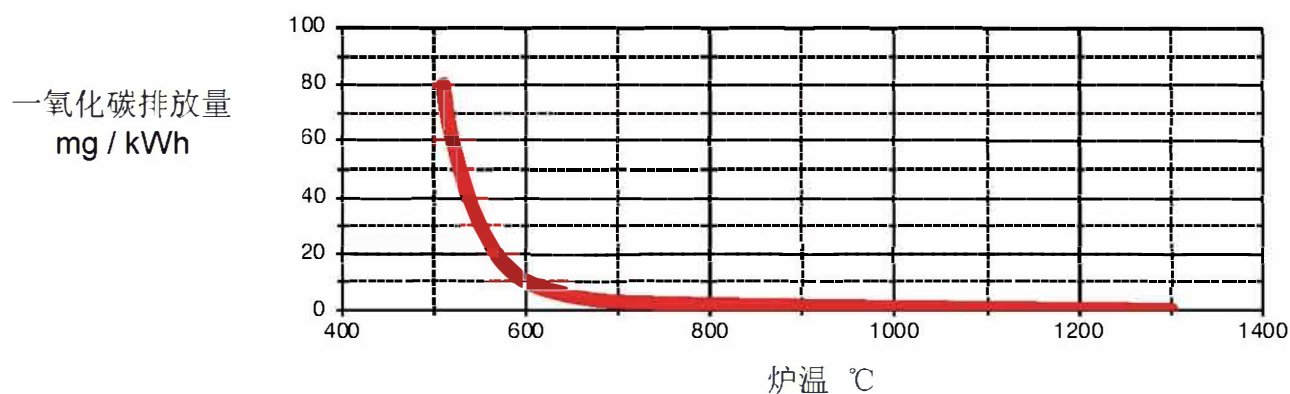
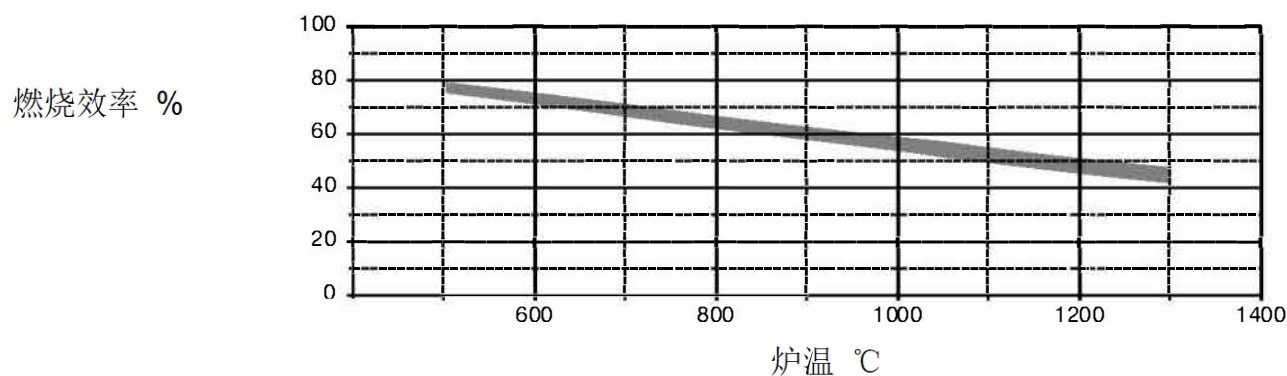
烧嘴型号	主要尺寸						
	A	B	D	E	F (1)	G (3)	H
	mm						
HGBE 15	59	160	170	14	200/250/300/400	600	72.5
HGBE 25	71	175	190	14	200/250/300/400	560	77
HGBE 50	94	195	210	14	200/250/300/400/500/600	580	77
HGBE 100	121	225	240	14	200/250/300/400/500/600	580	53
HGBE 200	171	285	310	14	300/400/500	650	70

烧嘴型号	接口尺寸									
	烟气			助燃空气			吹扫空气		燃气	
	P	R		S	T(2)		U		V	
	mm	mm	inch	mm	mm	inch	mm	inch	mm	inch
HGBE 15	34	80	G3/4	34	80	G3/4	87	G3/8	132	Rp1/2
HGBE 25	34	87.5	G1	34	87.5	G1.1/2	92	G3/8	137	Rp1/2
HGBE 50	40	97.5	G1.1/2	40	97.5	G1.1/2	107	G3/8	152	Rp1/2
HGBE 100	40	112.5	G1.1/2	40	112.5	G1.1/2	110	G3/8	152	Rp1/2
HGBE 200	56	142.5	G1.1/2	56	142.5	G2.1/2	157	G3/8	215	Rp3/4

(1)其它长度可选; (2) 强冷空气接口可选; (3) 参考: F=400mm时的安装长度

典型特性曲线

HGBE 15



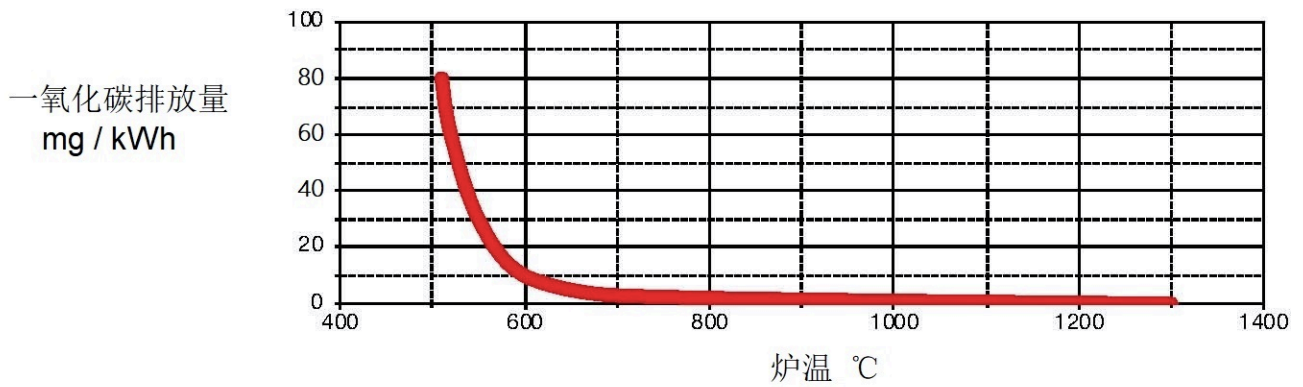
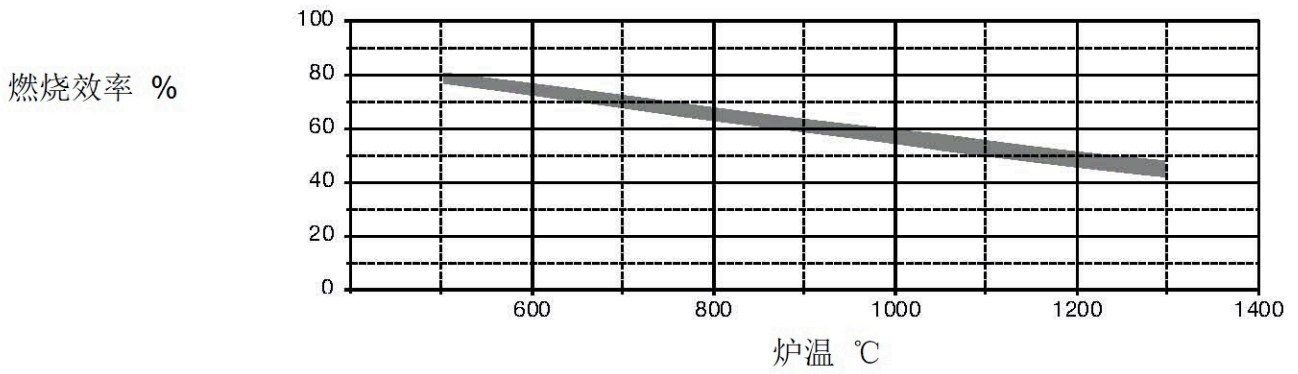
以上曲线图适用于:

- 直接加热
- 在额定功率下连续运行
- 燃料为天然气
- $\lambda = 1,10 \dots 1,20$

以上数据为参考值，它们取决于很多因素，实际应用过程中这些因素可能与上述条件有所不同。诺玛特可根据客户需求，提供特殊应用条件下对应的数据。

典型特性曲线

HGBE 25

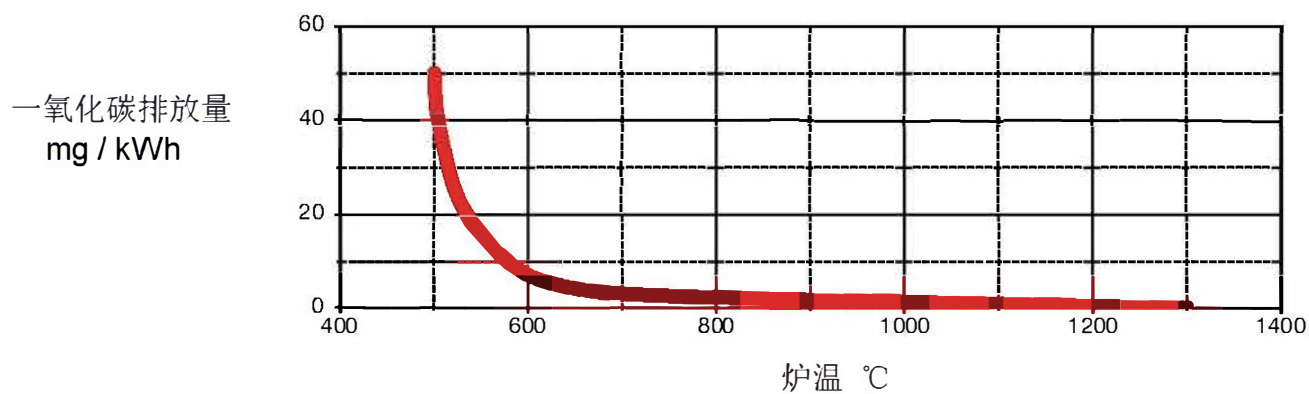
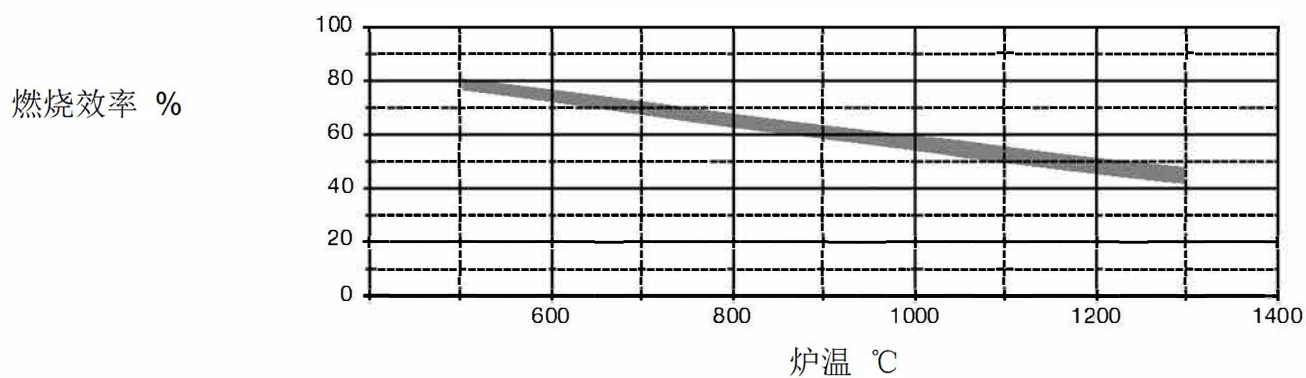


以上曲线图适用于：

- 直接加热
- 在额定功率下连续运行
- 燃料为天然气
- $\lambda = 1,10 \dots 1,20$

以上数据为参考值，它们取决于很多因素，实际应用过程中这些因素可能与上述条件有所不同。诺玛特可根据客户需求，提供特殊应用条件下对应的数据。

HGBE 50



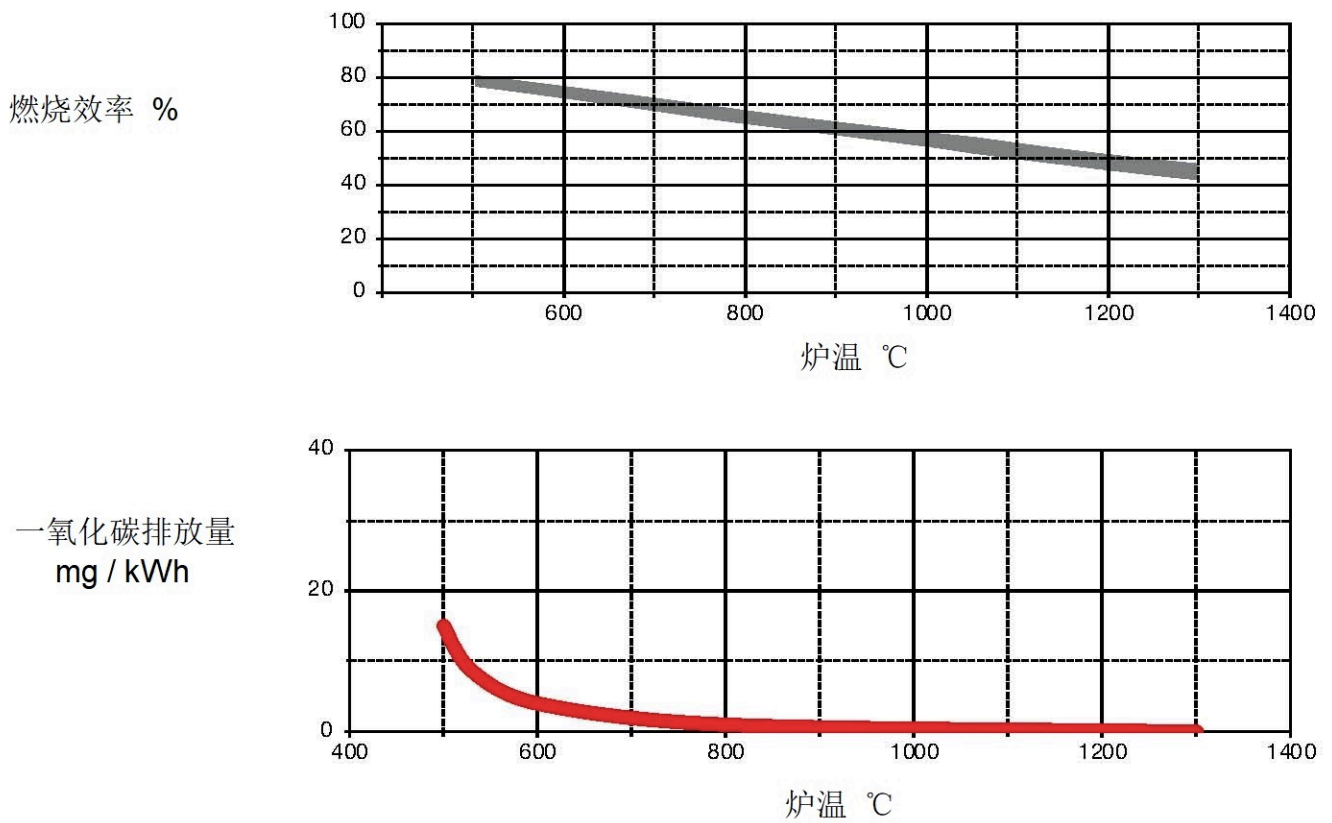
以上曲线图适用于：

- 直接加热
- 在额定功率下连续运行
- 燃料为天然气
- $\lambda = 1,10 \dots 1,20$

以上数据为参考值，它们取决于很多因素，实际应用过程中这些因素可能与上述条件有所不同。诺玛特可根据客户需求，提供特殊应用条件下对应的数据。

典型特性曲线

HGBE 100

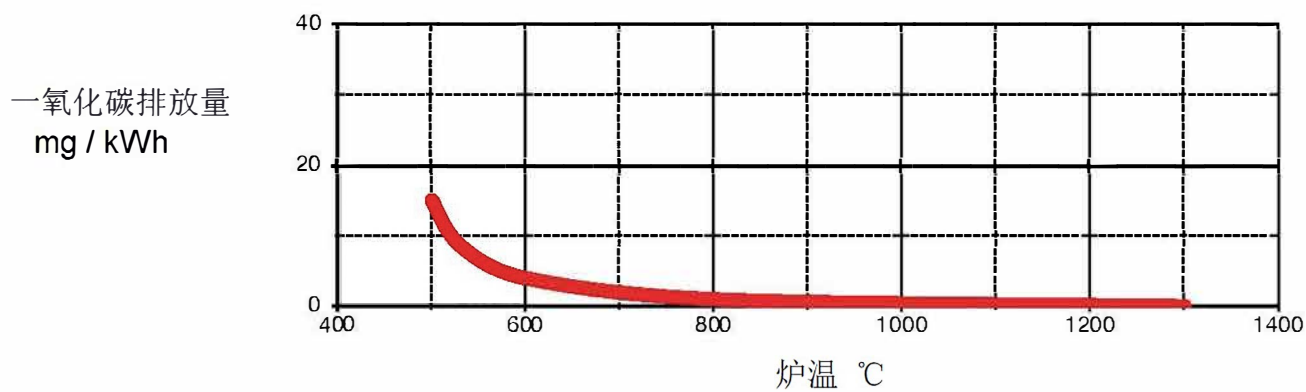
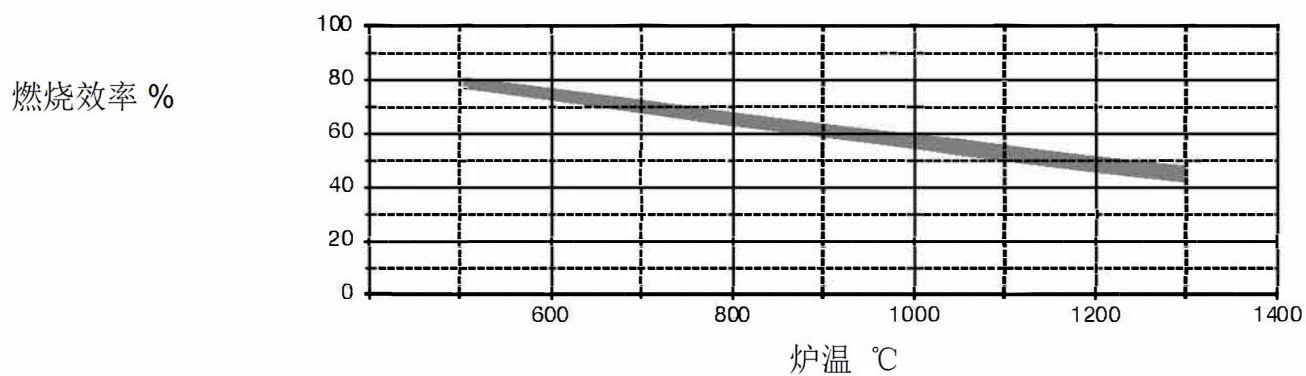


以上曲线图适用于：

- 直接加热
- 在额定功率下连续运行
- 燃料为天然气
- $\lambda = 1,10 \dots 1,20$

以上数据为参考值，它们取决于很多因素，实际应用过程中这些因素可能与上述条件有所不同。诺玛特可根据客户需求，提供特殊应用条件下对应的数据。

HGBE 200



以上曲线图适用于：

- 直接加热
- 在额定功率下连续运行
- 燃料为天然气
- $\lambda = 1,10 \dots 1,20$

以上数据为参考值，它们取决于很多因素，实际应用过程中这些因素可能与上述条件有所不同。诺玛特可根据客户需求，提供特殊应用条件下对应的数据。

NOXMAT

industrial heating technology

北京诺玛特能源技术有限公司
北京市昌平区 马池口镇横桥村 东临1202号 两岸共盈科技园 B座
邮编:102200
电话: 0086 10 89780662
传真 0086 10 89780672
邮箱: info@noxmat.com.cn

www.noxmat.com

诺玛特保留技术修改的权利
NOXMAT为注册商标
NOX/DB/RHGB/EN/2002